

Déclaration des performances LE026D

selon le règlement (UE) n° 305/2011

Indications générales					
Code d'identification unique du type de produit	LE026D, RAPID® Hardwood, RAPID® Hardwood CS, RAPID® Hardwood WH				
Usage prévu	Vis comme élément de fixation du bois pour constructions porteuses en bois				
Fabricant	Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at				
AVCP - Système	3				
Document d'évaluation européenne	EAD 130118-01-0603 de Février 2019				
Evaluation technique européenne	ETA-12/0373 du 29.12.2025				
Centre d'évaluation technique	Institut autrichien du génie civil (OIB)				
Organisme notifié	NB 1379				
Performances déclarées					
Caractéristiques essentielles	Unité	Performance ($\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$ p.ex. C24)	Performance ($\rho_{k,D50} = 620 \text{ kg/m}^3$)	Performance ($\rho_{k,LVL-BE} = 730 \text{ kg/m}^3$)	
Dimension d	mm	Ø 8,0			
De résistance à la tension $f_{tens,k}$	kN	32,8			
Du moment de glissement $M_{y,k}$	Nm	42,8			
Angle de flexion	°	>45°			
Coefficient de résistance à l'arrachement $f_{ax,k}$	N/mm ²	$f_{ax,k,90^\circ}$	13,1	38,3	49,2
		$f_{ax,k,0^\circ}$	3,9	11,5	14,8
Limite d'élasticité $f_{y,k}$	N/mm ²	950			
De résistance à la torsion $f_{tor,k}$	Nm	39,5			
Couple de vissage ($f_{tor,k}/R_{tor,mean}$)	-	>1,5			
Résistance à l'arrachement ($\varepsilon = 90^\circ$) $f_{w,k}$	N/mm ²	4,55	14,57	18,75	
Facteur de résistance à l'arrachement ($\varepsilon = 90^\circ$) k_{screw}	N/mm ²	9,04	28,94	37,24	
Module de glissement K_{ser}	N/mm	conformément à l'ETA-12/0373 A.6.1.7 (axial) et A.6.2.4 (latéral)			
Le comportement au feu	-	A1			
Protection contre la corrosion (Classe d'utilisation)	Classe	II			
CS (Tête fraisée) diamètre de tête d_k	mm	Ø 15,0	Ø 15,0	Ø 15,0	
Coefficient de résistance de la tête $f_{head,k}$	N/mm ²	12,4	40,4	46,0	
WH (Tête plate) diamètre de tête d_k	mm	Ø 22,0	Ø 22,0	Ø 22,0	
Coefficient de résistance de la tête $f_{head,k}$	N/mm ²	20,4	53,8	60,8	

Les performances des produits cités sont conformes aux performances déclarées.
Le fabricant est seul responsable de l'élaboration de la déclaration des performances.

Déclaration des performances LE026D

selon le règlement (UE) n° 305/2011

Indications générales						
Code d'identification unique du type de produit		LE026D, RAPID® Hardwood, RAPID® Hardwood CS, RAPID® Hardwood WH				
Usage prévu		Vis comme élément de fixation du bois pour constructions porteuses en bois				
Fabricant		Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at				
AVCP - Système		3				
Document d'évaluation européenne		EAD 130118-01-0603 de Février 2019				
Evaluation technique européenne		ETA-12/0373 du 29.12.2025				
Centre d'évaluation technique		Institut autrichien du génie civil (OIB)				
Organisme notifié		NB 1379				
Performances déclarées						
Entraxe vis		Contrainte axiale		Axial et en cisaillement ou uniquement pour les contraintes en cisaillement		
		Bois massif et matériaux à base de bois résineux (avec pré-perçage, sans pré-perçage) et en bois durs (avec pré-perçage)		Panneaux CLT		Bois massif et matériaux à base de bois résineux (avec pré-perçage, sans pré-perçage) et en bois durs (avec pré-perçage)
		Face et bois de bout		Surface	Côté étroit	Face et bois de bout
Conditions	$a_1 \times a_2$	$\geq 25 \times d^2$	$\geq 21 \times d^2$	-	-	-
Entraxe //	a_1	5 x d	7 x d	4 x d	10 x d	Identique aux clous avec pré-perçage ou comme les clous sans pré-perçage, se référer à EN1995-1-1, Tableau 8.2
Distance au bord //	$a_{1,c}$	5 x d		-	-	
Entraxe I	a_2	2,5 x d	3 x d	2,5 x d	3 x d	
Distance au bord I	$a_{2,c}$	4 x d		-	-	
Distance au bord // avec charge	$a_{3,t}$	-	-	6 x d	12 x d	
Distance au bord // sans charge	$a_{3,c}$	-	-	6 x d	7 x d	
Distances au bord I avec charge	$a_{4,t}$	-	-	6 x d	5 x d	
Distances au bord I sans charge	$a_{4,c}$	-	-	2,5 x d	3 x d	
Distance des vis disposées en croix perpendiculaire à un plan parallèle à la direction des fibres	a_{cross}					1,5 x d

Les performances des produits cités sont conformes aux performances déclarées.
Le fabricant est seul responsable de l'élaboration de la déclaration des performances.

Signé pour le fabricant au nom du fabricant:



DI (FH) Andreas Gebert
CEO Schmid Schrauben Hainfeld

Hainfeld, 7.4.2026

fr