

Déclaration des performances LE003D

selon le règlement (UE) n° 305/2011

Indications générales									
Code d'identification unique du type de produit	LE003D, RAPID®, RAPID® CS, RAPID® WH, RAPID® DUAL, RAPID® SSF, RAPID® Komplex								
Usage prévu	Vis comme élément de fixation du bois pour constructions porteuses en bois								
Fabricant	Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at								
AVCP - Système	3								
Document d'évaluation européenne	EAD 130118-01-0603 de Février 2019								
Évaluation technique européenne	ETA-12/0373 du 29.12.2025								
Centre d'évaluation technique	Institut autrichien du génie civil (OIB)								
Organisme notifié	NB 1379								
Performances déclarées									
Caractéristiques essentielles		Unité	Performance ($\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$, p.ex. C24)						
Dimension d		mm	Ø 4,0	Ø 4,5	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0
De résistance à la tension $f_{\text{tens},k}$	Acier au carbone	kN	5,0	7,0	8,8	13,1	23,3	35,0	42,0
	Acier inoxydable		-	-	-	-	13,5	18,5	-
Du moment de glissement $M_{y,k}$	Acier au carbone	Nm	3,1	4,2	5,9	10,7	22,6	33,6	46,9
	Acier inoxydable		-	-	-	-	14,1	26,3	-
Angle de flexion		°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°
Coefficient de résistance à l'arrachement $f_{ax,k,90^\circ}$		N/mm ²	14,3	13,3	13,6	13,0	10,9	11,0	11,2
Limite d'élasticité $f_{y,k}$	Acier au carbone	N/mm ²	900	900	900	900	900	900	900
	Acier inoxydable		-	-	-	-	500	500	-
De résistance à la torsion $f_{\text{tor},k}$	Acier au carbone	Nm	3,5	4,9	6,6	10,9	28,0	52,5	59,6
	Acier inoxydable		-	-	-	-	17,5	27,0	-
Couple de vissage ($f_{\text{tor},k} / R_{\text{tor,mean}}$)		-	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5
Résistance à l'arrachement ($\epsilon = 90^\circ$) $f_{w,k}$		N/mm ²	4,99	4,84	4,76	4,73	3,78	3,82	3,89
Facteur de résistance à l'arrachement ($\epsilon = 90^\circ$) k_{screw}		N/mm ²	7,89	7,95	8,10	8,54	7,52	8,17	8,83
Module de glissement K_{ser}		N/mm	conformément à l'ETA-12/0373 A.6.1.7 (axial) et A.6.2.4 (latéral)						
Le comportement au feu		-	A1						
Protection contre la corrosion (Classe d'utilisation)	Acier au carbone	Classe	I	II	II	II	II	II	II
	Acier inoxydable		-	-	-	-	III	III	-
CS (Tête fraisée) diamètre de tête d_k		mm	Ø 8,0	Ø 9,0	Ø 10,0	Ø 12,0	Ø 15,0	Ø 18,5	Ø 21,0
Coefficient de résistance de la tête $f_{\text{head},k}$		N/mm ²	17,1	17,6	14,6	14,6	12,4	12,2	10,3
DUAL (Tête Dual) diamètre de tête $d_k = \text{SW}$		mm	-	-	-	SW 9,0	SW 12,0	SW 15,0	SW 17,0
Coefficient de résistance de la tête $f_{\text{head},k}$		N/mm ²	-	-	-	16,0	16,5	16,7	17,1
SSF (Tête Supersenkfix) diamètre de tête d_k		mm	-	-	-	Ø 13,0	Ø 19,0	Ø 24,0	-
Coefficient de résistance de la tête $f_{\text{head},k}$		N/mm ²	-	-	-	19,7	22,9	12,3	-
WH (Tête plate) diamètre de tête d_k		mm	-	-	Ø 12,5	Ø 14,0	Ø 20,0	Ø 25,0	-
Coefficient de résistance de la tête $f_{\text{head},k}$		N/mm ²	-	-	16,5	16,7	17,6	15,2	-
Komplex Tête plate diamètre de tête d_k		mm	-	-	Ø 14,0	Ø 17,0	Ø 22,0	Ø 27,0	-
Coefficient de résistance de la tête $f_{\text{head},k}$		N/mm ²	-	-	16,7	17,1	20,4	14,5	-

Les performances des produits cités sont conformes aux performances déclarées.

Le fabricant est seul responsable de l'élaboration de la déclaration des performances.

Déclaration des performances LE003D

selon le règlement (UE) n° 305/2011

Indications générales							
Code d'identification unique du type de produit	LE003D, RAPID®, RAPID® CS, RAPID® WH, RAPID® DUAL, RAPID® SSF, RAPID® Komplex						
Usage prévu	Vis comme élément de fixation du bois pour constructions porteuses en bois						
Fabricant	Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at						
AVCP - Système	3						
Document d'évaluation européenne	EAD 130118-01-0603 de Février 2019						
Evaluation technique européenne	ETA-12/0373 du 29.12.2025						
Centre d'évaluation technique	Institut autrichien du génie civil (OIB)						
Organisme notifié	NB 1379						
Performances déclarées							
Entraxe vis		Contrainte axiale			Axial et en cisaillement ou uniquement pour les contraintes en cisaillement		
		Bois massif et matériaux à base de bois résineux (avec pré-perçage, sans pré-perçage) et en bois durs (avec pré-perçage)			Panneaux CLT		Bois massif et matériaux à base de bois résineux (avec pré-perçage, sans pré-perçage) et en bois durs (avec pré-perçage)
		Face et bois de bout			Surface	Côté étroit	Face et bois de bout
Conditions	$a_1 \times a_2$	$\geq 25 \times d^2$	$\geq 21 \times d^2$	$d > 8 \text{ mm}$	-	-	-
Entraxe //	a_1	5 x d	7 x d	7 x d	4 x d	10 x d	Identique aux clous avec pré-perçage ou comme les clous sans pré-perçage, se référer à EN1995-1-1, Tableau 8.2
Distance au bord //	$a_{1,c}$	5 x d		10 x d	-	-	
Entraxe ⊥	a_2	2,5 x d	3 x d	5 x d	2,5 x d	3 x d	
Distance au bord ⊥	$a_{2,c}$	4 x d			-	-	
Distance au bord // avec charge	$a_{3,t}$	-	-	-	6 x d	12 x d	
Distance au bord // sans charge	$a_{3,c}$	-	-	-	6 x d	7 x d	
Distances au bord ⊥ avec charge	$a_{4,t}$	-	-	-	6 x d	5 x d	
Distances au bord ⊥ sans charge	$a_{4,c}$	-	-	-	2,5 x d	3 x d	
Distance des vis disposées en croix perpendiculaire à un plan parallèle à la direction des fibres	a_{cross}	1,5 x d					

Les performances des produits cités sont conformes aux performances déclarées.
Le fabricant est seul responsable de l'élaboration de la déclaration des performances.

Signé pour le fabricant au nom du fabricant:


DI (FH) Andreas Gebert
 CEO Schmid Schrauben Hainfeld

Hainfeld, 7.4.2026
fr