

## Déclaration des performances LE005C

selon le règlement (UE) n° 305/2011

| Indications générales   |                  |  |  |         |         |         |         |                        |         |               |         |                |
|---|------------------|--|--|---------|---------|---------|---------|------------------------|---------|---------------|---------|----------------|
| Code d'identification unique du type de produit                             |                  | RAPID® fullthread, RAPID® fullthread PLUS, RAPID® T-Lift, RAPID® Ductile       |  |         |         |         |         |                        |         |               |         |                |
| Usage prévu   |                  | Vis comme élément de fixation du bois pour constructions porteuses en bois     |  |         |         |         |         |                        |         |               |         |                |
| Fabricant   |                  | Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at |  |         |         |         |         |                        |         |               |         |                |
| AVCP - Système  |                  | 3  |  |         |         |         |         |                        |         |               |         |                |
| Document d'évaluation européenne  |                  | EAD 130118-01-0603 de Février 2019   |  |         |         |         |         |                        |         |               |         |                |
| Évaluation technique européenne   |                  | ETA-12/0373 du 30.03.2022  |  |         |         |         |         |                        |         |               |         |                |
| Centre d'évaluation technique   |                  | Austrian Institute of Construction Engineering (OIB)                           |  |         |         |         |         |                        |         |               |         |                |
| Organisme notifié   |                  | NB 1379  |  |         |         |         |         |                        |         |               |         |                |
| Performances déclarées  |                  |  |  |         |         |         |         |                        |         |               |         |                |
| Caractéristiques essentielles   |                  | Unité  | Performance ( $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$ , p.ex. C24)   |         |         |         |         |                        |         |               |         |                |
| Code d'identification   |                  | -  | RAPID® fullthread  |         |         |         |         | RAPID® fullthread PLUS |         | RAPID® T-Lift |         | RAPID® Ductile |
| Dimension d   |                  | mm   | Ø 6,0  | Ø 8,0   | Ø 10,0  | Ø 12,0  | Ø 16,0  | Ø 8,0                  | Ø 12,0  | Ø 12,0        | Ø 16,0  | Ø 12,0         |
| De résistance à la tension $f_{\text{tens},k}$                              | Acier au carbone | kN   | 12,5   | 24,1    | 40,0    | 46,7    | 88,6    | 32,8                   | 61,2    | 45,0          | 88,6    | 55,7           |
|   | Acier inoxydable |  | -  | 13,5    | 18,5    | -       | -       | -                      | -       | -             | -       | -              |
| Du moment de Glissement $M_{y,k}$   | Acier au carbone | Nm   | 10,0   | 20,3    | 36,7    | 48,5    | 112,9   | 42,8                   | 77,3    | 48,5          | 112,9   | 77,3           |
|   | Acier inoxydable |  | -  | 12,4    | 21,6    | -       | -       | -                      | -       | -             | -       | -              |
| Angle de flexion  |                  | °  | >45°   | >45°    | >45°    | >45°    | >45°    | >45°                   | >45°    | >45°          | >45°    | >45°           |
| Coefficient de résistance à l'arrachement $f_{ax,k,90^\circ}$               |                  | N/mm <sup>2</sup>  | 13,5   | 13,1    | 12,5    | 11,2    | 11,0    | 13,1                   | 11,8    | 11,2          | 11,0    | 11,8           |
| Limite d'élasticité $f_{y,k}$   | Acier au carbone | N/mm <sup>2</sup>  | 950  | 950     | 950     | 950     | 950     | 950                    | 950     | 950           | 950     | 950            |
|   | Acier inoxydable |  | -  | -       | -       | -       | -       | -                      | -       | -             | -       | -              |
| De résistance à la torsion $f_{\text{tor},k}$                               | Acier au carbone | Nm   | 10,5   | 25,8    | 55,0    | 73,0    | 194,7   | 39,5                   | 100,5   | 73,0          | 194,7   | 100,5          |
|   | Acier inoxydable |  | -  | 17,5    | 27,0    | -       | -       | -                      | -       | -             | -       | -              |
| Couple de vissage ( $f_{\text{tor},k}/R_{\text{tor,mean}}$ )                |                  | -  | >1,5   | >1,5    | >1,5    | >1,5    | >1,5    | >1,5                   | >1,5    | >1,5          | >1,5    | >1,5           |
| Module de glissement $K_{\text{ser}}$ pour les vis sous contraintes axiales |                  | -  | $K_{\text{ser}} = 25 \cdot d \cdot I_{\text{ef}} \dots$ en N/mm pour résineux;<br>$K_{\text{ser}} = 53 \cdot d \cdot I_{\text{ef}} \dots$ en N/mm pour hêtre-LVL |         |         |         |         |                        |         |               |         |                |
| Le comportement au feu  |                  | -  | A1   |         |         |         |         |                        |         |               |         |                |
| Protection contre la corrosion (Classe d'utilisation)                       |                  | Classe   | II   | II      | II      | II      | II      | II                     | II      | II            | II      | II             |
| Tête fraisée diamètre de tête $d_k$   |                  | mm   | Ø 12,0   | Ø 15,0  | Ø 18,5  | Ø 21,0  | Ø 26,0  | Ø 15,0                 | Ø 21,0  | -             | -       | Ø 21,0         |
| Coefficient de résistance de la tête $f_{\text{head},k}$                    |                  | N/mm <sup>2</sup>  | 14,6   | 12,4    | 12,2    | 10,3    | -       | 12,4                   | 10,3    | -             | -       | 10,3           |
| Tête Dual diamètre de tête $d_k = \text{SW}$                                |                  | mm   | SW 9,0   | SW 12,0 | SW 15,0 | SW 17,0 | SW 24,0 | SW 12,0                | SW 17,0 | SW 17,0       | SW 24,0 | SW 17,0        |
| Coefficient de résistance de la tête $f_{\text{head},k}$                    |                  | N/mm <sup>2</sup>  | 16,0   | 16,5    | 16,7    | 17,1    | 16,9    | 16,5                   | 17,1    | 17,1          | 16,9    | 17,1           |
| Tête cylindrique diamètre de tête $d_k$                                     |                  | mm   | Ø 8,0  | Ø 10,2  | Ø 13,4  | Ø 14,2  | -       | Ø 10,2                 | Ø 14,2  | -             | -       | Ø 14,2         |
| Coefficient de résistance de la tête $f_{\text{head},k}$                    |                  | N/mm <sup>2</sup>  | -  | -       | -       | -       | -       | -                      | -       | -             | -       | -              |
| Tête plate diamètre de tête $d_k$   |                  | mm   | Ø 14,0   | Ø 20,0  | Ø 25,0  | Ø 27,0  | Ø 25,0  | Ø 20,0                 | Ø 27,0  | -             | Ø 25,0  | Ø 27,0         |
| Coefficient de résistance de la tête $f_{\text{head},k}$                    |                  | N/mm <sup>2</sup>  | 16,7   | 17,6    | 15,2    | 14,5    | 15,2    | 17,6                   | 14,5    | -             | 15,2    | 14,5           |

V4

Les performances des produits cités sont conformes aux performances déclarées.  
Le fabricant est seul responsable de l'élaboration de la déclaration des performances.



## Déclaration des performances LE005C

selon le règlement (UE) n° 305/2011

| Indications générales   |  |   |                       |  |             |   |        |
|---|--|---|-----------------------|--|-------------|---|--------|
| Code d'identification unique du type de produit   | RAPID® fullthread, RAPID® fullthread PLUS, RAPID® T-Lift, RAPID® Ductile       |   |                       |  |             |   |        |
| Usage prévu   | Vis comme élément de fixation du bois pour constructions porteuses en bois     |   |                       |  |             |   |        |
| Fabricant   | Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at |   |                       |  |             |   |        |
| AVCP - Système  | 3  |   |                       |  |             |   |        |
| Document d'évaluation européenne  | EAD 130118-01-0603 de Février 2019   |   |                       |  |             |   |        |
| Évaluation technique européenne   | <b>ETA-12/0373</b> du 30.03.2022   |   |                       |  |             |   |        |
| Centre d'évaluation technique   | Austrian Institute of Construction Engineering (OIB)                           |   |                       |  |             |   |        |
| Organisme notifié   | NB 1379  |   |                       |  |             |   |        |
| Performances déclarées  |  |   |                       |  |             |   |        |
| Entraxe vis   |  | Contrainte Axiale   |                       | Axial et en cisaillement ou<br>uniquement pour les contraintes en cisaillement |             |   |        |
|   |  | Bois Massif et matériaux<br>à base de bois résineux<br>(avec pré-perçage, sans pré-<br>perçage)<br>et en bois durs (avec pré-<br>perçage) |                       | Panneaux CLT   |             | Bois Massif et matériaux<br>à base de bois résineux<br>(avec pré-perçage, sans pré-perçage)<br>et en bois durs (avec pré-perçage)   |        |
|   |  | Face et Bois de bout  |                       | Surface  | Côté étroit | Face et Bois de bout  |        |
| Conditions  | a1 x a2  | ≥ 25 x d <sup>2</sup>   | ≥ 21 x d <sup>2</sup> | -  | -           | -   |        |
| Entraxe //  | a1   | 5 x d   | 7 x d                 | 4 x d  | 10 x d      | Identique aux clous avec pré-perçage ou<br>comme les clous sans pré-perçage,<br>se référer à EN1995-1-1, Tableau 8.2<br><br>Panneaux Lamibois en Hêtre (LVL)<br>comme les clous sans pré-perçage,<br>selon la norme EN1995-1-1, tableau 8.2 |        |
| Distance au bord //   | a1, c  | 5 x d   |                       | -  | -           |   |        |
| Entraxe ⊥   | a2   | 2,5 x d   | 3 x d                 | 2,5 x d  | 3 x d       |   |        |
| Distance au bord ⊥  | a2, c  | 4 x d   |                       | -  | -           |   |        |
| Distance au bord //   | avec charge  | a3, t   | -                     | -  | 6 x d       |   | 12 x d |
| Distance au bord //   | sans charge  | a3, c   | -                     | -  | 6 x d       |   | 7 x d  |
| Distances au bord ⊥   | avec charge  | a4, t   | -                     | -  | 6 x d       |   | 5 x d  |
| Distances au bord ⊥   | sans charge  | a4, c   | -                     | -  | 2,5 x d     |   | 3 x d  |
| Distance des vis disposées en<br>croix perpendiculaire à un plan<br>parallèle à la direction des fibres | a cross  | 1,5 x d   |                       |  |             |   |        |

Les performances des produits cités sont conformes aux performances déclarées.  
Le fabricant est seul responsable de l'élaboration de la déclaration des performances.

Signé pour le fabricant au nom du fabricant:



Dr. Johann Scheibenreiter

Hainfeld, 30.3.2022

fr

