

Déclaration des performances LE005C

selon le règlement (UE) n° 305/2011

Indications générales												
Code d'identification unique du type de produit		RAPID® fullthread, RAPID® fullthread PLUS, RAPID® T-Lift, RAPID® Ductile										
Usage prévu		Vis comme élément de fixation du bois pour constructions porteuses en bois										
Fabricant		Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at										
AVCP - Système		3										
Document d'évaluation européenne		EAD 130118-01-0603 de Février 2019										
Evaluation technique européenne		ETA-12/0373 du 30.03.2022										
Centre d'évaluation technique		Austrian Institute of Construction Engineering (OIB)										
Organisme notifié		NB 1379										
Performances déclarées												
Caractéristiques essentielles		Unité	Performance ($\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$, p.ex. C24)									
Code d'identification		-	RAPID® fullthread					RAPID® fullthread PLUS		RAPID® T-Lift		RAPID® Ductile
Dimension d		mm	Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0	Ø 16,0	Ø 8,0	Ø 12,0	Ø 12,0	Ø 16,0	Ø 12,0
De résistance à la tension $f_{\text{tens},k}$	Acier au carbone	kN	12,5	24,1	40,0	46,7	88,6	32,8	61,2	45,0	88,6	55,7
	Acier inoxydable		-	13,5	18,5	-	-	-	-	-	-	-
Du moment de Glissement $M_{y,k}$	Acier au carbone	Nm	10,0	20,3	36,7	48,5	112,9	42,8	77,3	48,5	112,9	77,3
	Acier inoxydable		-	12,4	21,6	-	-	-	-	-	-	-
Angle de flexion		°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°
Coefficient de résistance à l'arrachement $f_{ax,k,90^\circ}$		N/mm ²	13,5	13,1	12,5	11,2	11,0	13,1	11,8	11,2	11,0	11,8
Limite d'élasticité $f_{y,k}$	Acier au carbone	N/mm ²	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950
	Acier inoxydable		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
De résistance à la torsion $f_{\text{tor},k}$	Acier au carbone	Nm	10,5	25,8	55,0	73,0	194,7	39,5	100,5	73,0	194,7	100,5
	Acier inoxydable		-	17,5	27,0	-	-	-	-	-	-	-
Couple de vissage ($f_{\text{tor},k}/R_{\text{tor,mean}}$)		-	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5
Module de glissement K_{ser} pour les vis sous contraintes axiales		-	$K_{\text{ser}} = 25 * d * I_{\text{ef}} \dots$ en N/mm pour résineux; $K_{\text{ser}} = 53 * d * I_{\text{ef}} \dots$ en N/mm pour hêtre-LVL									
Le comportement au feu		-	A1									
Protection contre la corrosion (Classe d'utilisation)		Classe	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II
Tête fraisée diamètre de tête d_k		mm	Ø 12,0	Ø 15,0	Ø 18,5	Ø 21,0	Ø 26,0	Ø 15,0	Ø 21,0	-	-	Ø 21,0
Coefficient de résistance de la tête $f_{\text{head},k}$		N/mm ²	14,6	12,4	12,2	10,3	-	12,4	10,3	-	-	10,3
Tête Dual diamètre de tête $d_k = \text{SW}$		mm	SW 9,0	SW 12,0	SW 15,0	SW 17,0	SW 24,0	SW 12,0	SW 17,0	SW 17,0	SW 24,0	SW 17,0
Coefficient de résistance de la tête $f_{\text{head},k}$		N/mm ²	16,0	16,5	16,7	17,1	16,9	16,5	17,1	17,1	16,9	17,1
Tête cylindrique diamètre de tête d_k		mm	Ø 8,0	Ø 10,2	Ø 13,4	Ø 14,2	-	Ø 10,2	Ø 14,2	-	-	Ø 14,2
Coefficient de résistance de la tête $f_{\text{head},k}$		N/mm ²	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tête plate diamètre de tête d_k		mm	Ø 14,0	Ø 20,0	Ø 25,0	Ø 27,0	Ø 25,0	Ø 20,0	Ø 27,0	-	Ø 25,0	Ø 27,0
Coefficient de résistance de la tête $f_{\text{head},k}$		N/mm ²	16,7	17,6	15,2	14,5	15,2	17,6	14,5	-	15,2	14,5

V4

Les performances des produits cités sont conformes aux performances déclarées.
Le fabricant est seul responsable de l'élaboration de la déclaration des performances.



Déclaration des performances LE005C

selon le règlement (UE) n° 305/2011

Indications générales							
Code d'identification unique du type de produit	RAPID® fullthread, RAPID® fullthread PLUS, RAPID® T-Lift, RAPID® Ductile						
Usage prévu	Vis comme élément de fixation du bois pour constructions porteuses en bois						
Fabricant	Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at						
AVCP - Système	3						
Document d'évaluation européenne	EAD 130118-01-0603 de Février 2019						
Évaluation technique européenne	ETA-12/0373 du 30.03.2022						
Centre d'évaluation technique	Austrian Institute of Construction Engineering (OIB)						
Organisme notifié	NB 1379						
Performances déclarées							
Entraxe vis		Contrainte Axiale		Axial et en cisaillement ou uniquement pour les contraintes en cisaillement			
		Bois Massif et matériaux à base de bois résineux (avec pré-perçage, sans pré- perçage) et en bois durs (avec pré- perçage)		Panneaux CLT		Bois Massif et matériaux à base de bois résineux (avec pré-perçage, sans pré-perçage) et en bois durs (avec pré-perçage)	
		Face et Bois de bout		Surface	Côté étroit	Face et Bois de bout	
Conditions	a1 x a2	≥ 25 x d ²	≥ 21 x d ²	-	-	-	
Entraxe //	a1	5 x d	7 x d	4 x d	10 x d	Identique aux clous avec pré-perçage ou comme les clous sans pré-perçage, se référer à EN1995-1-1, Tableau 8.2 Panneaux Lamibois en Hêtre (LVL) comme les clous sans pré-perçage, selon la norme EN1995-1-1, tableau 8.2	
Distance au bord //	a1, c	5 x d		-	-		
Entraxe ⊥	a2	2,5 x d	3 x d	2,5 x d	3 x d		
Distance au bord ⊥	a2, c	4 x d		-	-		
Distance au bord //	avec charge	a3, t	-	-	6 x d		12 x d
Distance au bord //	sans charge	a3, c	-	-	6 x d		7 x d
Distances au bord ⊥	avec charge	a4, t	-	-	6 x d		5 x d
Distances au bord ⊥	sans charge	a4, c	-	-	2,5 x d		3 x d
Distance des vis disposées en croix perpendiculaire à un plan parallèle à la direction des fibres	a cross	1,5 x d					

Les performances des produits cités sont conformes aux performances déclarées.
Le fabricant est seul responsable de l'élaboration de la déclaration des performances.

Signé pour le fabricant au nom du fabricant:



Dr. Johann Scheibenreiter

Hainfeld, 30.3.2022

fr

